

**UG-578                      BBA-11/  
BBAC-11/ BBAM-11/  
BBAR-11/BCS-11**

**B.B.A. DEGREE EXAMINATION –  
JULY 2018.**

**First Year**

**PRINCIPLES OF MANAGEMENT**

**Time : 3 hours**

**Maximum marks : 75**

**SECTION A — (3 × 5 = 15 marks)**

**Answer any THREE questions.**

**All questions carry equal marks.**

1. What are the main characteristics of Management?

மேலாண்மையின் முக்கிய சிறப்பியல்புகள் யாவை?

2. What are the limitations of Planning?

திட்டமிடுதலின் குறைபாடுகள் யாவை?

3. What is Informal Organisation?

முறையான அமைப்பு என்பது என்ன?

4. State the features of Directing.

இயக்குவித்தலின் தன்மைகளை குறிப்பிடுக.

5. Explain the need of Co-ordination.

ஒருங்கிணைத்தலின் தேவையினை விளக்குக.

**SECTION B — (4 × 15 = 60 marks)**

Answer any FOUR questions.

All questions carry equal marks.

6. Explain the different approaches to the study of Management.

மேலாண்மை ஆய்வின் பல்வேறு அணுகுமுறைகள் பற்றி விளக்குக.

7. Discuss the process involved in a Decision Making.

முடிவெடுத்தலின் அடங்கியுள்ள செயல்முறைகளை விவாதிக்க.

8. Explain the merits and limitations at different types of Organisation.

அமைப்பின் பல்வேறு வகையின் நன்மைகள் மற்றும் குறைபாடுகளை எழுதுக.

9. Discuss the various sources of Recruitment.

ஆள்சேர்ப்பின் பல்வேறு மூலங்களை விவரி.

10. What is Training? and explain the various methods of Training.

பணி பயிற்சி என்றால் என்ன? மேலும் அதன் பல்வேறு முறைகளை விளக்குக.

11. Briefly explain the process of Communication.

தகவல் தொடர்பின் செயல்முறை பற்றி சுருக்கமாக எழுதுக.

12. Explain the features and importance of Controlling.

கட்டுப்படுத்துதலின் தன்மைகள் மற்றும் முக்கியத்துவம் பற்றி விளக்குக.

---